

FICHA TECNICA de BUTACA INTEC III

ESTRUCTURA METALICA:

- Estructura metálica ergonómica de conformidad a lo estipulado en los planos.
- Estructura estable sobre superficie plana.
- Doblecés en los tubos que no comprometan la resistencia de la estructura.
- Diámetro del tubo 1.0 pulgadas.
- Calibre del tubo 1.2 mm. Lo que significa que debe tener este calibre antes de aplicar la pintura.
- Regatón plástico redondeado (convexo) de 15 mm hacia adentro y macizo de 10 mm hacia afuera.
- Tapones plásticos en terminales de los demás tubos. Plano hacia afuera de 3-5 mm y macizo hacia adentro de 10mm
- Parrilla porta libros: Marco en varillas de 3/8" (pulgada) con centro en varillas de 1/4"(pulgada).
- Soldadura: Tipo Mig de cordón (Alambre de cobre mas CO2).
- Color de la pintura: negro.
- Pintura electrostática secada al horno.

ASIENTO:

- Fabricado en una pieza de madera contrachapada (Triplay) moldeada anatómicamente
- Fabricado en una pieza compuesta por dos (2) láminas de 1/8" cada una de triplay más una (1) plancha de cartón piedra de 1/8" colocada en el centro, moldeada anatómicamente según el plano.
- Espesor de 3/8" (pulgada).
- Recubrimiento: Formica de 0.5 mm en la cara expuesta.
- Formica color: Haya.
- Cara posterior del asiento: bien pulidos y barnizados garantizando el sellado del Triplay.
- Bordes: bien pulidos y barnizados garantizando el sellado del Triplay.
- Aclaremos que no le deben de agregar color al barniz.
- Cantos: Redondeados con un radio que garantice que la formica no quede al ras del mismo.
- Asiento moldeado anatómicamente, según el plano.
- Unión a la estructura mediante cuatro (4) remaches de aluminio de ala ancha (cabeza de 1/2" de ancho) de 3/16" x 1", fijados firmemente

RESPALDO:

- Fabricado en una pieza de madera contrachapada (Triplay) moldeada anatómicamente
- Fabricado en una pieza compuesta por dos (2) láminas de 1/8" cada una de triplay más una (1) plancha de cartón piedra de 1/8" colocada en el centro, moldeada anatómicamente según el plano.
- Espesor de 3/8" (pulgada).
- Recubrimiento: Formica en ambas caras de 0.5 mm.
- Formica color: Haya.
- Bordes: bien pulidos y barnizados garantizando el sellado del Triplay.
- Cantos: Redondeados con un radio que garantice que la formica no quede al ras del mismo.
- Respaldo moldeado anatómicamente, según el plano.
- Unión a la estructura mediante cuatro (4) remaches de aluminio ala ancha (cabeza de
- 1/2" de ancho) de 3/16" x 1", fijados firmemente.

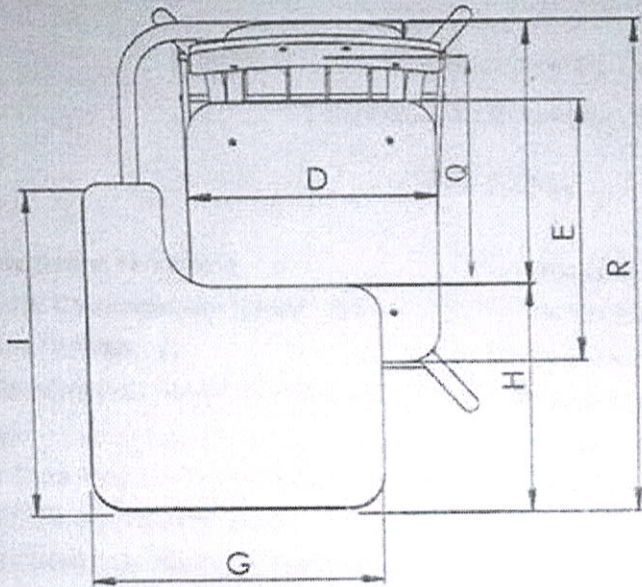
TOPE (Tablero):

- Fabricado en madera contrachapada (triplay).
- Espesor mínimo: 3/4" (pulgada).
- Recubrimiento: Formica de 0.5 mm en la cara expuesta.
- Formica color: Haya.
- Cara inferior y borde: bien pulidos y barnizados garantizando el sellado del Triplay.
- Cantos: Redondeados con un radio que garantice que la formica no quede al ras del mismo.
- Unión de la estructura con el tope cuatro (4) tornillos rosca madera cromados de cabeza redondeada de 1/4" (pulg) x 1 1/2" (pulg). de longitud, reforzados con pegamento. (Equivalente a tornillos calibre 10).

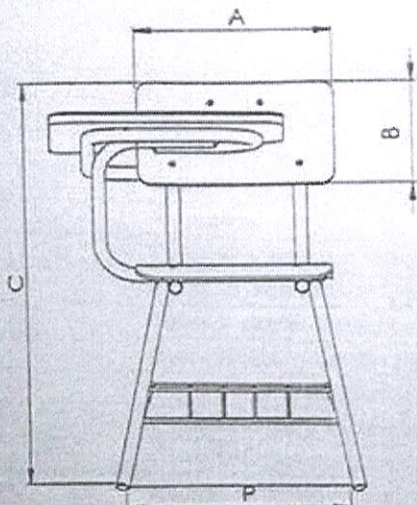
(Se acepta una tolerancia en las dimensiones de +/- 1 cm):

- Altura total (C): 80 cms.
- Altura piso-asiento (F): 44 cms.
- Altura piso-parte inferior de la estructura del asiento (N): 39.cms.
- Altura piso-tablero (J): 74 cms.
- Altura piso-soporte posterior del tablero (K): 63 cms.
- Altura piso-parte frontal de la parrilla (L): 22 cms.
- Altura piso-parte posterior de la parrilla (M): 13 cms.
- Respaldo (A) x (B): 38 cms. x 20 cms.
- Asiento (D) x (E): 38 cms. x 36 cms.
- Separación entre el respaldo y el tablero (Q): 35 cms.
- Profundidad total de la butaca (R): 76 cms.
- Separación frontal de las patas (P): 44 cms.
- Separación lateral de las patas (O): 57 cms.
- Tablero (H) x (G) x (I): 34 cms. X 45 cms. X 50 cms.

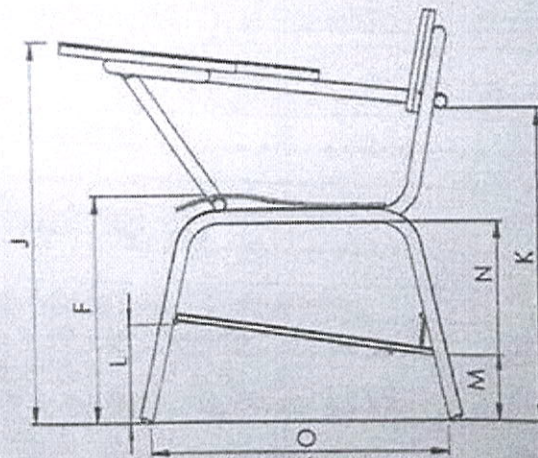
PLANO BUTACA INTEC III



ELEVACIÓN SUPERIOR



ELEVACIÓN FRONTAL



ELEVACIÓN LATERAL